

AnyTouch에 표시되는 에러

No.	E01-33
-----	--------

SUBJECT	AnyTouch에 표시되는 에러와 해결방법		
적용모델	Anytouch V6,7모델	작성일자	
연결기기		작 성 자	김 학철 과장
변경사항			

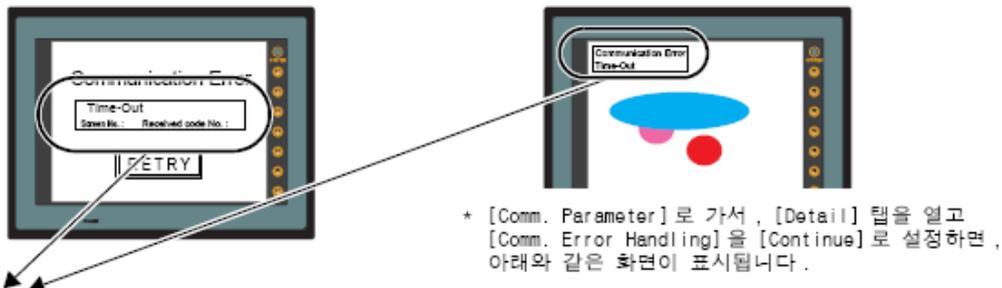
AnyTouch에 표시되는 에러와 해결방법을 설명합니다.

V7 시리즈에 표시된 에러

AnyTouch 상에 표시된 에러에는 다섯 가지 종류가 있습니다 :

1. 통신 에러
2. 점검
3. 경고
4. 시스템 에러
5. 터치 스위치 활성화

1.통신 에러



에러 메시지	내용	해결책	비고
Timeout	PLC 에 요청을 보냈지만 , 지정된 시간안에 응답이 돌아오지 않음 .	1. 통신 파라미터를 점검합니다 .	1
		2. 케이블과 배선을 점검합니다 .	2
Parity	패리티 점검 중 발생한 에러	3. 노이즈로 인해 데이터가 교란될 수 있습니다 . 노이즈를 바로잡습니다 .	2
		1. 케이블과 배선을 점검합니다 .	1
Framing	정지 비트가 분명히 [1] 인데도 , [0] 으로 감지됨 .	2. 노이즈로 인해 데이터가 교란될 수 있습니다 . 노이즈를 바로잡습니다 .	2
		1. 통신 파라미터를 점검합니다 .	1
Overrun	하나의 문자를 수신한 다음 , 내부 에서 처리가 완료되기 전에 다음 문자가 수신됨 .	2. 케이블과 배선을 점검합니다 .	2
		1. 통신 파라미터를 점검합니다 .	1
Check code error	PLC 응답에서 점검 코드가 정확 하지 않음 .	2. 노이즈로 인해 데이터가 교란될 수 있습니다 . 노이즈를 바로잡습니다 .	2
		1. 통신 파라미터를 점검합니다 .	1

* V7 과 PLC 간에 통신이 이뤄지지 않고 V7 시리즈에서 위와 같은 에러 메시지가 표시 되면 비고 "1" 의 해결책을 테스트 합니다 .
통신 중에 갑자기 에러가 발생하면 비고 "2" 의 해결책을 테스트 합니다 .

에러 메시지	내용	해결책
Error code received	PLC의 CPU가 링크 장치로 에러 메시지를 보냄 .	CPU 에러 코드를 검토해서 문제를 해결합니다 .
Break	낮은 수준에서 PIC의 SD(TXD)가 남아 있음 .	PLC의 SD(TXD)와 V7의 RD(RXD)간의 연결을 점검합니다 .
Invalid memory (applicable to Mitsubishi CPU)	연결되어 있는 PLC의 메모리 범위를 초과하는 어드레스를 지정함 .	설정되어 있는 메모리 범위와 유형을 점검합니다 .
Invalid CPU model (applicable to Mitsubishi CPU)	현재 지원되는 PLC가 상응하는 CPU를 갖고 있지 않음 .	사용하고 있는 CPU가 AnyTouch와 함께 사용할 수 있는지 점검합니다 .
Format	수신된 데이터 코드가 유효하지 않음 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
Compare (applicable to HIDIC S10)	송신 데이터와 수신 데이터가 다름 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
NAK (applicable to Allen-Bradley PLC)	NAK 코드가 수신됨 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
TNS discrepant (applicable to Allen-Bradley PLC)	송신한 TNS 데이터와 수신된 TNS 데이터가 일치하지 않음 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
Communication error	명확하지 않은 통신 에러가 감지됨 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
Count error (applicable to Mitsubishi CPU and Q link unit)	예상된 데이터 총량이 계수한 값과 다름 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
Command error (applicable to Mitsubishi CPU /Q link unit)	대응 코드가 예상 코드와 다름 .	아래 설명된 1, 2, 3을 점검합니다 .
Invalid cassette (applicable to Mitsubishi ACPU)	이 카세트가 현재 지원되는 메모리 카세트에 포함되지 않음 .	지역 대리점에 문의합니다 .
Password error (applicable to Mitsubishi QCPU)	패스워드가 정확하지 않음 .	지역 대리점에 문의합니다 .
Check I/F driver (for simulator I/F driver)	컴퓨터 (시뮬레이터)에 요청을 보냈지만, 지정된 시간 안에 응답이 돌아오지 않음 .	시뮬레이터가 사용되지 않으면, PLC용 I/F 드라이버를 다시 전송합니다 .]

해결책

- 1) 연결 장치 설정을 확인합니다 .
(설정한 후에 , PLC 로 전원을 차단합니다 .)
 - 2) 편집기(V-SFT)로 가서, [System Setting] 메뉴에서 [Comm. Parameter] 대화상자의 설정 내용을 확인합니다.
 - 3) 에러가 이따금씩만 발생하면 , 노이즈 관련 통신 에러가 일어났을 가능성이 있습니다 .
- * 위에 제시된 방법으로도 문제를 해결할 수 없을 경우 고객 상담센터로 문의해 주십시오.

네트워크 통신에 대한 에러 메시지

• 이더넷

에러 메시지	내용	해결책
Ethernet Error : XXXX	이더넷 상태가 시스템 메모리 어드레스 \$s518 에 저장되고 0(정상) 이외의 코드가 수신됨 . XXXX : 에러 번호	각 에러 번호의 내용과 해결책에 대해서는 하드웨어 매뉴얼을 참조하십시오 .

• MELSECNET/10

Error Message	Contents	Solution
I/F Board Err	The I/F unit for NET/10 has an error.	Contact your local distributor.
Request Code Err	The request command from NET/10 has an error.	
Request Data Err	The request data from NET/10 has an error.	
Word Writing to Sp. Relay (Mitsubishi A series)	Word writing to a special relay (M9000 and later) is attempted. (Note: Only bit writing is possible for special relays when connecting with NET/10.)	Do not attempt to perform word writing to special relays.

• CC-LINK

에러 메시지	내용	해결책
I/F Board Err	CC-LINK 용 I/F 장치에 에러가 있다 .	지역 대리점에 문의하십시오 .
No. of Occupy Setting Err	[Comm. Parameter] 에 설정된 사용중인 수와 사용되고 있는 스위치 수가 다르다 .	사용 중인 수의 설정을 확인하십시오 .
Network I/O Access Err	AnyTouch가 입력 / 출력 단어의 설정된 수를 초과하려고 한다 .	화면 데이터 파일에서 네트워크 I/O를 위한 메모리를 확인하십시오 .
Station Number Err	스위치가 설정한 포트 번호가 설정 범위 (1 ~ 64) 를 벗어났다 .	포트 번호를 설정 범위 안으로 지정하십시오 .
Word Writing to Sp. Relay	특수한 릴레이 (M9000 이후) 에 단어 쓰기를 시도했다 . * CC-LINK 로 연결할 때는 특수한 릴레이에 대해서 1 비트 쓰기만 가능합니다 .	특수한 릴레이에 단어 쓰기를 시도하지 마십시오 .

• OPCN-1

에러 메시지	내용	해결책
I/F Board Err	OPCN-1 용 I/F 장치에 에러가 있다 .	지역 대리점에 문의하십시오 .
Stat. No. out of range	스위치가 설정한 포트 번호가 설정 범위 (1 ~ 127) 를 벗어났다 .	포트 번호를 설정 범위 안으로 지정하십시오 .
Network Link Error	네트워크에서 마스터 스테이션에 연결할 수 없다 .	마스터 스테이션 (PLC) 의 조건을 확인하십시오 . 네트워크 연결을 확인하십시오 .
Network I/O Access Err	AnyTouch가 입력 / 출력 단어의 설정된 수를 초과하려고 한다 .	화면 데이터 파일에서 네트워크 I/O를 위한 메모리를 확인하십시오 .
Waiting for Reply	1. OPCN-1 통신을 위해 PLC 상에 설정된 "Max_int" 시간 (슬레이브 스테이션을 위한 통신 모니터링 시간) 보다 짧음 . 2. V-SFT 편집기에서 시간초과 (시간 초과 시간은 V-SFT 편집기 상에서 [System Setting] → [Comm. Parameter] 에서 설정할 수 있습니다 .) 이 에러는 위의 1 과 2가 있을 때 나 타난다 .	PLC에서 "Max_int" 시간이 너무 길면 (예를 들어 무한대), PLC로부터의 응답이 정확하게 이루어졌는지 알 수가 없습니다 . PLC로부터의 응답이 "Max_int" 시간 이내에 수신되면 이 에러 메시지가 나타납니다 .
Word Writing to Sp. Relay (Mitsubishi A series)	특수한 릴레이 (M9000 이후) 에 단어 쓰기를 시도했다 . * OPCN-10 로 연결할 때는 특수한 릴레이에 대해서 1 비트 쓰기만 가능합니다 .	특수한 릴레이에 단어 쓰기를 시도하지 마십시오 .

• T-LINK

에러 메시지	내용	해결책
T-LINK I/F Board Err	T-LINK 용 I/F 장치에 에러가 있다 .	지역 대리점에 문의하십시오 .
Network I/O Access Err	AnyTouch가 입력 / 출력 단어의 설정된 수를 초과하려고 한다 .	화면 데이터 파일에서 네트워크 I/O를 위한 메모리를 확인하십시오 .
Access denied by Loader	PLC 로더를 액세스하고 있기 때문에 V7 프로그래밍을 수행할 수 없다 . (이 에러는 대부분의 경우 PLC 로더로부터의 화면 프로그램 전송 중에 일어난다 .)	PLC 로더가 프로그래밍을 끝낼때 까지 기다렸다가 V7 화면에서 [RETRY] 스위치를 누르십시오 .
Communication Error Received Code No. 36	모니터 등록 지점의 수가 너무 적다 .	모니터 등록 지점의 수를 수정하십시오 . 모니터 등록에 대해서는 여러분이 사용하고 있는 PLC 의 사용자 매뉴얼을 참고하십시오 .

• PROFIBUS-DP

에러 메시지	내용	해결책
Timeout	RUN 모드에서 V7 과 PROFIBUSDP 를 연결했을 때 2-3 초 동안 "Check" 가 표시되었다가 이 에러가 발생한다 .	V7 의 [Own Stat. No.] 에 대한 설정이 SIMATIC 관리자에서 [V7series] 에 대한 [Address] 와 상이합니다 . 이 설정을 확인하고 수정하십시오 .
	RUN 모드에서 V7 과 PROFIBUSDP 를 연결했을 때 화면이 순간적으로 표시되었다가 (= 통신이 수행됨) 이 에러가 발생한다 .	V7 화면에서 설정한 DB 어드레스가 PLC 에 존재하지 않을 수 있습니다 (메모리 초과) . 설정을 확인하십시오 .

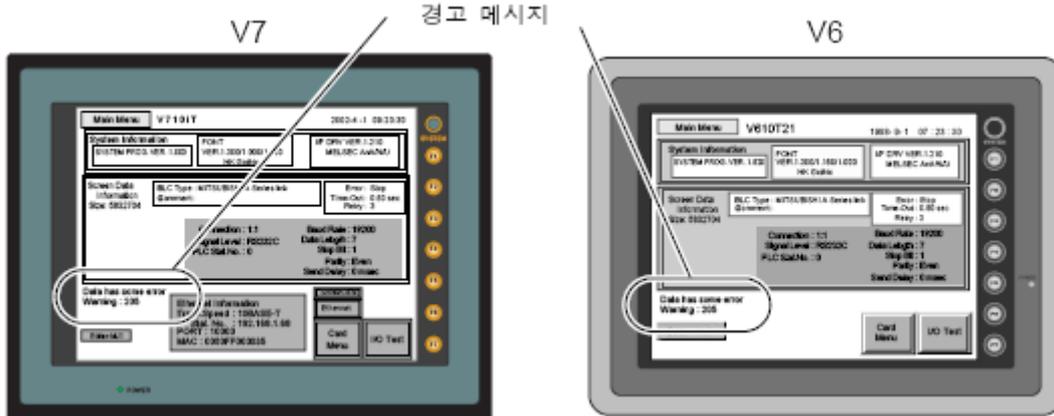
경고

데이터 전송 중 메인 메뉴 화면에 에러가 표시될 수 있습니다 .

이것은 경고 메시지 입니다

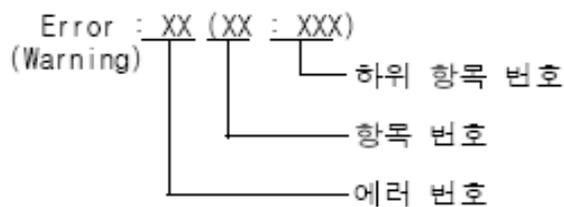
경고 내용에 관한 상세한 정보는 " 에러 세부 사항과 해결책 " (A3-5 페이지) 를 참조하십시오 .

에러 번호 200 이상은 경고 메시지입니다.



에러 세부 사항과 해결책

항목 번호와 하위 항목 번호를 이용해서 어느 곳에서 에러가 일어났는지 확인하십시오 . 에러 번호로 에러 세부 사항을 확인하고 조치를 취하십시오



항목 번호

항목 번호는 에러가 감지된 편집 화면이나 기타 장소를 보여 줍니다 .

- 0: 헤더
- 1: 네트워크 테이블
- 2: 버퍼링 영역
- 3: 바코드
- 4: 메모리 카드
- 5: 외부 문자 16
- 6: 외부 문자 32
- 7: 메시지 그룹
- 8: 도트 패턴
- 9: 그래픽 라이브러리
- 10: 페이지 블록
- 11: 직접 블록
- 12: 화면 블록
- 13: 매크로 블록
- 14: 데이터 블록
- 15: 데이터 스위트 페이지
- 16: 멀티 오버랩
- 17: 화면
- 18: 기능 스위치
- 19: 화면 라이브러리
- 20: 확장 데이터
- 21: 온도 제어 네트워크
- 22: 확장 폰트
- 23: 알람 마스터 데이터
- 24: SRAM 카세트
- 25: 비트맵 영역
- 26: CF 속성 테이블
- 27: 인쇄 형식
- 28: 태그 테이블
- 29: 슬레이브 통신 메모리 테이블
- 30: WAV 파일 테이블
- 31: 애니메이션 테이블
- 50: PLC 프로그램 데이터 점검
- 70: 제공된 선택사항 드라이버 없음
- 90: RUN 모드에서 에러 감지

하위 항목 번호

하위 항목 번호는 에러를 감지하는 편집 화면의 번호를 보여 줍니다 .

- 메시지에 대해서는 메시지 그룹 번호를 보여 줍니다 .
- 그래픽 라이브러리에 대해서는 , 라이브러리 라인 번호를 보여 줍니다 .

그래픽 그룹 번호 × 256 + 그룹내의 번호

에러 번호

V7	V6	에러번호	내용	조치
		3	화면 데이터 버전이 AnyTouch 의 시스템 프로그램 버전과 맞지 않는다	V-SFT 편집기로부터 시스템 프로그램을 전송하십시오 . 문제가 해결되지 않으면 V-SFT 편집기 버전과 시스템 프로그램 버전을 점검하고 , 지역 대리점에 문의하십시오 .
		10	I/F 보드와 통신 드라이버 소프트웨어가 맞지 않는다	드라이버를 확인하고 다시 한 번 전송하십시오
		11	데이터 설정을 위한 PLC 가 I/F 드라이버와 맞지 않는다 .	PLC 모델을 확인하고 I/F 드라이버를 다시 전송하십시오 .
		12	I/F 드라이버 버전이 데이터 버전과 맞지 않는다 .	V-SFT 편집기 버전과 I/F 드라이버 버전을 확인하고 , 지역 대리점에 문의하십시오
		13	I/F 드라이버 버전이 AnyTouch 버전과 맞지 않는다 .	I/F 드라이버 버전과 시스템 프로그램 버전을 확인하고 지역 대리점에 문의하십시오
		15	AnyTouch 디스플레이 언어가 새로 생성된 데이터에 사용되는 언어와 맞지 않는다 .	AnyTouch 모델과 생성된 데이터에 사용되는 언어를 확인하십시오
		17	알 수 없는 네트워크 I/O 번호 . I/O 번호가 사용할 수 있는 범위를 초과했다 .	사용 가능한 범위 내에 있는 번호로 재설정하십시오 .
		18	"1 : n" 으로 연결되었을 때 , 읽기 영역 , 쓰기 영역 , 그리고 Calendar 메모리 설정이 모두 내부 메모리 안에서 이루어 진다	읽기 영역과 Calendar 메모리를 PLC 상에서 설정하십시오 .
		19	AnyTouch 가 지원하지 않는 I/F 드라이버가 전송되었습니다 .	알맞은 I/F 드라이버를 전송합니다 .
		20	버퍼링 영역을 위한 최대 32,000 단어의 용량이 초과되었다 . (내부 버퍼)	데이터 크기를 수정해서 버퍼링 영역이 32,000 단어 한계내에 있도록 하십시오 .
		21	비트 샘플링을 위한 최대 128 단어 용량이 초과되었다 .	비트 샘플링을 위한 총 단어 수를 128 단어 미만으로 줄이십시오 .
		22	샘플링 모드에 지정된 버퍼 번호가 설정되지 않았다 .	[System Setting] 아래의 [Buffering Area Setting] 대화상자에서 버퍼 번호를 설정하십시오 .
		23	메모리 카드 파일 번호 에러	지역 대리점에 문의하십시오 .
		24	[Buffering Area Setting] 에서 [Store Target: SRAM/CF Card] 를 선택해야 출력 파일 번호를 설정할 수 있습니다 . 그런데 , 설정된 출력 파일 번호가 이미 있습니다 . 또는 [Store Target:SRAM /CF Card] 를 선택했지만 [Memory Card Setting] 대화상자에서 [Type: Buffering File] 이 설정되지 않았다 .	[Buffering Area Setting] 대화상자에서 출력 파일 번호를 확인하고 올바르게 설정 하십시오 . 또는 [Memory Card Setting] 대화상자에서 설정 내용을 확인 하십시오 .
		25	릴레이 샘플 샘플 Word 의 수가 초과되었습니다 .	[Buffering Area Setting] 대화상자에서 설정된 워드 수를 확인하십시오 . 시리얼 통신 : 최대 256 Word 다른 PLC 장치 : 최대 128 Word

V7	V6	에러번호	내용	조치
		28	모듈러 기능이 MJ1과 MJ2 같은 동일한 통신 포트에 설정되었다 .	[Modular Jack] 대화상자에서 설정 내용을 확인하고 올바르게 설정하십시오 .
		30,31	등록된 항목의 수가 너무 많다 .	항목의 수를 축소한다 .
		32	메모리를 사용하는 항목의 수가 가능한 범위를 초과했다 .	항목의 수를 축소한다 .
		33	화면에 배치된 스위치의 수가 최고 한도를 초과했다 (V7 시리즈 /V608/ V610/ V612: 768,V606/ V606i :192). 오버랩 스위치와 램프도 이 수에 포함 된다 ,	스위치와 램프의 수를 축소하십시오 .
		34	메모리를 사용하는 항목이 가능한 작업 메모리를 초과한다 .	데이터 총량을 축소하십시오 .
		39	한 화면에 대한 데이터 총량이 256 kbyte 를 초과한다 . (V6 의 경우 128kbyte)	데이터 총량을 축소하십시오 .
		40	그룹 바이트 계산 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		41	인식 플래그 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		42	기능 ITEM 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		43	기능 ITEM 종료 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		44	그룹 ITEM 종료 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		45	오프셋 범위 초과	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		46	메모리 설정 에러 (사용할 수 없는 메모리 / 메모리 범위 초과	메모리 설정을 확인하십시오 .
		47	화면 라이브러리에 설정이 제한된 항목의 division 번호가 화면 상에 중복되었다 .	division 번호를 확인하고 , 중복되지 않도록 하십시오 .
		48	Ethernet : [Local Port IP Address]에 설정한 network table number와 PLC의 network table number가 동일하다.	network table number를 확인한다.

V7	V6	에러번호	내용	조치
		52	오버랩 번호 에러 0 ~ 2 이외의 번호가 설정된다 .	오버랩 번호를 확인하고 올바르게 설정하십시오 .
		53	콜 오버랩에 대한 설정 사항에 , 멀티 오버랩 편집에서 등록되지 않은 오버랩 번호가 지정되었다 .	멀티 오버랩 편집에 등록된 오버랩 번호 를 지정하십시오 .
		54	오버랩이 너무 많은 메모리 용량을 차지한다 . (" 제 2 장 오버랩 " 참조)	오버랩 데이터 크기를 재설정하십시오
		55	멀티 오버랩 헤더 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		56	정의되지 않은 그래픽 명령어 오류	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		57	그래픽 ITEM 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		58	그래픽 실행 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		59	스위치 기능 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		60	스위치 작동 영역 에러	스위치 작동 영역을 재설정하십시오 .
		61	통계 그래프 % 표시 번호 초과	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		62	멀티 데이터 초과	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		63	데이터 블록의 선택 순서 번호 (최대 4) 가 중복되었다 .	데이터 블록 선택 순서 번호를 확인하고 올바르게 설정하십시오 .
		64	데이터 표시 요소 번호 오류	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		65	트렌드 그래프나 트렌드 샘플링에 대한 설정 사항에서 눈금이나 그래프가 정확하게 설정되지 않았다 .	대화상자에서 [Scale Max. Value] 와 [Scale Min. Value] 또는 [Graph Max. Value] 와 [Graph Min. Value] 의 설정을 바로잡으십시오 .
		66	내부 원의 반지름이 0 이다 .	고객 상담센터로 문의해 주십시오
		67	트렌드 번호가 0 이하이다 .	고객 상담센터로 문의해 주십시오
		68	하나의 릴레이 (1 비트) 가 표시하는 영역 (라인) 이 표시영역으로 불충분하다 .	[Relay] 대화상자에서 [Lines/Relay] 를 확인하고 , 가능하면 표시 영역을 확대 하십시오 .
		69	패턴 크기가 화면 크기보다 크게 지 정되었다 .	패턴을 다시 설정하십시오 .
		70	데이터 스위트 : 행 / 열 초과	데이터 스위트 행 /열을 확인하고 올바르게 설정하십시오 .
		71	폐영역 그래프용 파트가 64 kbyte를 초과한다 . (V606 의 경우 32 kbyte)	파트 크기를 축소하십시오 .
		72	[Real Time Print] 되어 있는 비트 샘플링 모드가 네 개 이상이다 . 또는 [Real Time Print] 되어 있는 동일한 [Buffer No] 를 가진 샘플링 모드가 두 개 이상 있다 .	설정 한계에 따라 [Real Time Print] 의 설정을 지정하십시오 . 문제가 해결 되지 않았으면 , V-SFT 편집기의 버전과 시스템 프로그램의 버전을 확인 하고 지역 대리점에 문의하십시오 .
	X	73	비디오 항목 설정 번호 에러 하나의 화면 (화면 라이브러리 포함) 에 네 개 이상의 비어있는 항목이 있다 .	비디오 항목 번호를 확인하고 , 번호를 축소하십시오 .
	X	74	애니메이션 항목이 바탕화면 이외의 장소 (화면 라이브러리 등) 에 배치되었다 .	애니메이션 항목을 바탕화면에 배치하십 시오 .
	X	75	화면 데이터 유형이 일정하지 않다 . 128 색 데이터를 32,000 색 AnyTouch 로 전송했다 . 또는 , 32,000 색 데이터를 128 색 AnyTouch 로 전송했다 .	V-SFT 편집기로 부터 시스템 프로그램을 전송하십시오 .

V7	V6	에러번호	내용	조치
		76	릴레이 모드 실행 really 의 갯수가 초과되었습니다 .	실행 릴레이의 갯수를 확인하십시오 . 시리얼 통신 : Max. 4096 다른 PLC 장치 : Max. 512
		80	매크로 : 정의되지 않은 명령어 예	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		81	매크로: FOR-NEXT 명령어 번호가 틀렸다	FOR-NEXT 명령어를 수정하십시오 .
		82	매크로 : 동일한 라벨 번호에 두 개의 상이한 명령어가 있다	두 개의 상이한 명령어에 사용되고 있는 라벨 명령어를 수정하거나 지우십시오 .
		83	매크로 : 점프하려는 목표지점 라벨이 없다 .	목표지점 라벨을 변경하거나 새로 만드십 시오 .
		84	매크로 : 유효하지 않은 메모리	매크로를 변경하십시오 .
		85	매크로 : 정의되지 않은 시스템 호출	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		90	등록되지 않은 화면 라이브러리를 사용하려고 시도했다 .	화면 라이브러리 번호를 확인하십시오 .
		91	스위치 / 램프 비트맵이 등록되지 않았다	다음 사항을 점검하십시오 . · 비트맵 이름이 지정되지 않음 . · 3D 파트의 합계가 1,023 개 (최대값)를 초과함 · 파트 크기가 너무 큼 . · PARTS 폴더에 비트맵이 없음 .
		92	다국어 선택 초기 표시 문자열 번호 오류	고객 상담센터로 문의해 주십시오
		93	다국어 선택 메시지 그룹 계산 오류	고객 상담센터로 문의해 주십시오
		94	다국어 선택 문자열 번호 오류	고객 상담센터로 문의해 주십시오
		95	MR400 포맷 테이블 문자열 코드 에러	문자열에서 W이후는 해독할 수 없는 코드 가 있습니다 .
		96	MR400 포맷 테이블 문자열 크기 에러	문자열의 전체 크기가 너무 큽니다 .
		97	다국어 선택 폰트 설정 에러	첫번째 언어 폰트나 화면 데이터를 다시 전송하십시오 .
		100	범용 시리얼 V6 호환성이 입력 모드에서 설정되었다	입력 모드에서 [V6 Compatible] 을 체크 해제하십시오 .
		101	범용 시리얼 시스템 메모리 설정 에러	매크로 간접 지정과 같이 명시되지 않은 메모리에 액세스하려고 시도했는지 확인하십시오 .
		102	접속 유형 설정 에러	[Comm. Parameter] 대화상자에서 [Connection] 의 설정을 확인하십시오
		103	네트워크 I/O 크기 설정 에러	[Comm. Parameter] 대화상자에서 [No. of Works Setting for I/O] 에 설정된 단어 수를 확인하십시오 .
		104	네트워크 테이블 설정 에러	네트워크 테이블에서 설정을 확인하십시오 .
		120	[Connection: Multi-Link2] 의 경우 에 [Modular Jack 1 (또는 2)] 에서 [Multi-Link] 를 선택하지 않았다 .	[Modular Jack 1 (또는 2)] 에서 [Multi-Link] 를 선택하십시오 .
		121	[Multi-link2] 포트 번호 에러 [Local Port] 또는 [Total] 의 값이 1~4 의 범위를 벗어났다 .	[Local Port] 또는 [Total] 의 값을 1~4 의 범위 안에서 설정하십시오 .
		130	[Ethernet] 네트워크 바이트 에러	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		131	[Ethernet] 로컬 포트가 테이블에 설정되지 않았다	I/F 장치의 포트 번호를 확인하고 , 로컬 포트가 네트워크 테이블 편집창에서 설정되었는지 확인하십시오 .

V7	V6	에러번호	내용	조치
		132	[Ethernet] [DNA] 데이터 테이블이 발견되지 않거나 올바른 것이 아니다	고객 상담센터로 문의해 주십시오 .
		133	[Ethernet] IP 어드레스 번호 에러	네트워크 테이블 편집창에서 IP 어드레 스를 확인하십시오
		134	[Ethernet] 포트 번호 에러	네트워크 테이블 편집창에서 포트 번호를 확인하십시오 .
		135	[FL-net] FL-net 데이터 오류	[Comm. Parameter] 대화상자에서 [FL-Net] 에 대한 설정을 확인하십시오
		136	IP 주소 설정 에러 [Unit Setting] 대화상자의 [IP Address Setting] 탭에서 네트워크 선택된 테이블 번호가 등록되지 않았습니다 .	[Unit Setting] 대화상자의 [IP Address Setting] 탭의 설정을 확인하고 네트워크 테이블을 설정하십시오 .
		140	[Temp. control network/PLC2Way] 온도 제어/PLC2Way 드라이버의 버전 이 시스템 프로그램의 버전과 맞지않다	시스템 프로그램 버전이 온도 제어 네트워크 /PLC2Way 기능과 호환되는지 확인하고 , 필요하면 시스템 프로그램 버전을 업데이트 하십시오 .
		141	[Temp. control network/PLC2Way] 멀티 - 링크 2 접속이 설정되었다 . (통신 파라미터 설정)	멀티 - 링크 2 접속과 온도 제어 네트워크 /PLC2Way 기능을 동시에 사용할 수 없습니다 .
		142	[Temp. control network/PLC2Way] 온도 제어/PLC2Way 드라이버가 발견 되지 않는다 .	온도제어 /PLC2Way 드라이버를 전송하십시오 .
		143	[Temp. control network/PLC2Way] 온도 제어 네트워크/PLC2Way 테이블이 설정되지 않았다 .	온도 제어 네트워크 /PLC2Way 테이블을 확인하고 , 올바르게 설정하십시오 .
		144	[Temp. control network/PLC2Way] 모듈러를 설정하지 않았다 .	온도 제어 네트워크 /PLC2Way 기능을 위 한 모듈러 설정을 확인하십시오 .
		145	[Temp. control network/PLC2Way] 온도 제어 네트워크/PLC2Way 테이블 이 중복되었다	[Buffering Area Setting] 대화상자에서 테이블 번호가 중복되지 않았는지 확인 하고 올바르게 설정하십시오 .
		146	[Temp. control network/PLC2Way] 온도 제어 네트워크/PLC2Way 테이블 설정 메모리 에러	지역 대리점에 문의하십시오 .
		147	[Temp. control network/PLC2Way] 온도제어기 /PLC2Way 의 모델이 드라이버와 맞지 않는다 .	메인 메뉴 화면에서 [Extension] 을 띄 우고 버전을 확인하십시오 . 필요하면 화 면 데이터나 온도 제어 /PLC2Way 드라이 버를 전송하십시오 .
		150	Ladder monitor 프로그램이 등록되지 않았습니다 .	ladder monitor 프로그램을 전송합니다 (.ldp).
		155	등록되지 않은 FROM 데이터 [Unit Setting] 대화상자에서 [Use Internal Flash ROM as Back-up Area] 를 체크했을 때 , 기본값 .dtm 파일이 전송되지 않는다 . 또는 온도 제어 네트워크에 대해 [Use Station Number Table] 이 체크되어 있지만 포트 번호 테이블 이 발견되지 않는다 .	이 항목이 체크되어 있으면 , 메인 메뉴 화면의 화면 데이터 용량이 체크되지 않 았을 때보다 128 kbyte 작아집니다 . 설 정을 확인하십시오 . 용량이 줄어들지 않았으면 지역 대리점 에 문의하십시오 .
		156	[Unit Setting] 대화상자에서 [Use Internal Flash ROM as Back-up Area]와 온도 제어 네트워크에 대해 [Use Station Number Table] 이 모두 체크되어 있다 .	두 가지 기능을 동시에 사용하는 것은 불가능합니다 . 둘 중 하나를 체크 해제 하고 화면 데이터를 다시 전송하십시오 .

V7	V6	에러번호	내용	조치
		157	[Temp. control network/PLC2Way] 포트 번호 테이블에서 포트 번호가 중복되었다 .	FROM_WR 매크로 명령어를 이용해서 포트 번호 테이블을 변경할 때 포트 번호가 중복되지 않도록 주의 하십시오
		158	ladder monitor 를 위한 모델 설정이 ladder 데이터와 맞지 않습니다 .	올바른 model 의 ladder 데이터를 전송합니다 .
		159	PLC ladder 데이터 에러입니다 .	ladder 데이터 (.ldm) 를 다시 전송합니다.
		160	SRAM 영역 크기가 가능한 범위를 초과한다 . 카세트 :256 k word 내 장 :32 k word	[SRAM/Clock Setting] 대화상자에서 설정을 확인하십시오 .
		161	SRAM 영역이 포맷되지 않았다 .	메인 메뉴 화면에서 "SRAM/Clock" 화면을 열고 SRAM 영역을 포맷하십시오 . 배터리 전압이 낮아지지 않았는지 확인하십시오 .
		162	SRAM 영역에 있는 데이터가 시스템 프로그램 버전과 맞지 않는다 .	시스템 프로그램 버전을 확인하고 , 지역 대리점에 문의하십시오
		163	[SRAM/Clock Setting] 대화상자의 설정 내용이 SRAM 영역 포맷과 맞지 않는다 .	메인 메뉴 화면에서 표시할 수 있는 "SRAM/Clock" 화면에서 SRAM 영역을 포맷하십시오 .
		170	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 Ladder Tool] 을 선택했음에도 불구하고 AnyTouch 에 ladder 통신 프로그램이 없다 .	ladder 전송이 수행되지 않으면 , [Modular Jack 1 (또는 2)] 에서 [Ladder Tool] 을 체크 해제하십시오 . ladder 전송을 수행 하려면 , "MeIQHCpQ.lcm" 프로그램을 AnyTouch 로 전송하십시오 .
		171	화면 데이터용으로 설정된 PLC 모델 이 통신 프로그램 모델과 맞지 않는다 .	PLC 모델용 ladder 통신 프로그램을 전송 하십시오 . (Mitsubishi QnHCPU 포트 (Q) 로만 가능)
		172	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Ladder Tool] 을 선택하지 않았음에도 불구하고 AnyTouch 에 ladder 통신 프로그램이 저장되어 있다 .	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Ladder Tool] 을 체크하십시오
		173	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Ladder Tool] 을 선택했음에도 불구하고 , [Comm. Parameter] 대화상자에서 [1 : 1] 이외의 접속을 선택했다 . ([1 : 1] 은 ladder 전송을 위해 선택해야 한다 .)	ladder 전송이 수행되지 않으면 , [Modular Jack 1 (또는 2)] 에서 [Ladder Tool] 을 체크 해제하십시오 . ladder 전송을 수행하려면 , [Comm. Parameter] 대화상자에서 [Connection]을 [1 : 1] 로 선택하십시오 .
		174	I/F 드라이버용으로 UNIPLC 가 설정되었다 . (Ladder 전송은 시뮬레이터에서 지원되지 않는다 .)	화면 데이터를 전송하기 전에 [Transfer] 대화상자에서 [Use Simulator] 를 체크 해제하십시오 .
		177	Modbus (TCP/IP) slave: V7i시리즈에서 작성한 Modbus Slave기능을 Anytouch에서 사용하려 한다.	V7i시리즈이외의 Anytouch에서는 Modbus Slave기능을 사용할 수 없습니다.
		178	Modbus (TCP/IP) slave: Modbus communication program (V7i series)이 설정되지 않았다. [Communication Setting] [System Setting] ->[Extended Communication] -> [Modbus Slave]. [Communication Protocol]에서 확인	올바른 Modbus communication program.을 전송하십시오.
		179	Modbus (TCP/IP) slave: V7i시리즈에 올바른 Modbus communication program이 설정되어 있지 않다.	올바른 Modbus communication program.을 전송하십시오.

V7	V6	에러번호	내용	조치
		180	MODBUS 슬레이브 통신 프로그램이 발견되지 않는다 .	화면 데이터를 다시 전송하십시오 .
		181	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Modbus Slave Table] 이 설정되지 않았음에도 불구하고 , AnyTouch 예 슬레이브 통신 프로그램이 저장되어 있다 .	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Modbus Slave Table] 을 선택하십시오
		182	화면 데이터용 [Modular Jack] 으로 [Modbus Slave Table] 과 [V-Link]를 선택했다 .	슬레이브 통신과 V- 링크 접속을 동시에 사용할 수 없습니다 .
		183	프린터 모델이 정확하지 않습니다.	스크린데이터에 설정한 모델의 프린터드라이버를 전송하십시오.
		184	프린터 드라이버를 찾지 못했습니다.	프린터 드라이버를 전송하십시오.
		185	(V706 Only) 옵션 DU-01이 장착되어 있지 않습니다.	V-SFT프로그램에서 [System Setting] -> [Unit Setting] -> [Option Unit],에 "DU-01".이 설정되어 있는지 확인하십시오.
		186	(V706 Only) 옵션 DU-01이 장착되어 있지 않습니다.	옵션 "DU-01"을 제거한 뒤 다시 연결하시기 바랍니다
		187	[Buffering Area Setting]항목의 Sampling Method]에 Temp. CTRL Network/PLC2Way]이 선택되어 있습니다. [Periodical Writing]이나 [Synchronized Writing]이 temperature control network/PLC2Way 테이블에 설정되어 있습니다.	temperature control network/PLC2Way table에 설정되어 있는 데이터를 확인하십시오.
		188	[Periodical Writing]이나 [Synchronized Writing]이 설정된 Temp. CTRL Network/PLC2Way]테이블에 동일한 온도콘트롤 메모리가 설정되어 있습니다.	temperature control network/PLC2Way table에 설정한 데이터를 확인하시기 바랍니다.
		189	일본어 번역프로그램이 V7시리즈에 등록되어 있지 않습니다.	편집기에서 일본어 번역프로그램을 전송하십시오.
		190	The basic dictionary/reckoning dictionary file is not registered in the V7series.	Transfer the dictionary file from Editor.
		201	총 바이트 계산 에러	지역 대리점에 문의하십시오
		202	[System Setting] → [Unit Setting] → [Touch Switch] 의 설정이 잘못 되었다 .	적절한 AnyTouch 용 터치 스위치를 선택 하십시오 .
		203	매트릭스 스위치 타입 V6(= 메모장 기능) 에서 사용할 수 없는 항목이 있다 .	항목 (= 메모장) 을 삭제하십시오 .

V7	V6	에러번호	내용	조치
		203	매트릭스 스위치 타입 V6(= 메모장 기능) 에서 사용할 수 없는 항목이 있다 .	항목 (= 메모장) 을 삭제하십시오 .
		204	매트릭스 스위치 타입 V6(= 메모장 기능) 에서 사용할 수 없는 항목이 있다 .	수동 폰트 설정을 확인하고 화면 데이터를 다시 전송하십시오
		205	SRAM 카세트가 장착되지 않았다	SRAM 카세트를 부착하십시오 .
	X	206	옵션 장치 "EU-0 □ " 가 장착되지 않았다 .	옵션장치 "EU-0 □ " 를 부착하십시오 .
	X	207	옵션 장치 "EU-00" 가 장착되지 않았다 .	옵션장치 "EU-00" 를 부착하십시오 .
	X	208	게이트웨이 설정을 하지 않았다 .	이메일 기능을 사용하려면 , 네트워크 테이블에서 게이트웨이를 설정하십시오 . (이더넷)
	X	209	PLC 래더프로그램 데이터가 등록되어 있지 않습니다.	래더 데이터를 전송하십시오.
	X	210	(V710iS-009 only) Communication cannot be established though 15 seconds has elapsed with the touch panel when you select [System Setting] □ [Unit Setting] □ [General Setting] and check the box for [MJ2 for Touch Switch Coordinate Input].	터치판넬과 통신을 확인하시기 바랍니다.